HERSTELLUNGSANLEITUNG FÜR

DAS OKLAHOMA ANKLE JOINT (OAJ, KNÖCHELGELENK)

Bitte befolgen Sie diese Richtlinien:

- 1. Ändern Sie den Gipsverband wie gewohnt.
- 2. Erhitzen Sie OAJ mit einer Heißluftpistole oder in einem Ofen, der 45 Sekunden lang auf 350 °F eingestellt ist. Beachten Sie, dass die Erwärmung des Nylongelenks länger dauert als die des Polypropylens.
- 3. Nach dem Erhitzen die Tropfenform vorsichtig an das proximale Ende des Gipsverbandes formen.
- 4. Bis zum Abkühlen festhalten.
- 5. Nach dem Formen Gips auf die Unterseite der Fugen auftragen. Über Malleoli drücken und die Kanten glätten.
- 6. Die Gelenke sollten parallel zueinander ausgerichtet sein. Sie können jedoch auch rechtwinklig ausgerichtet sein oder sich der Tibia-Torsion in der koronalen Ebene annähern.
- 7. Sobald die Gelenke angebracht sind, ziehen Sie zwei Nylons über den Gipsverband und vakuumieren Sie, um das AFO zu bilden.
- 8. Sobald das AFO abgekühlt ist und bevor es aus der Gussform genommen wird, bohren Sie das Gelenkloch in der Gelenkmitte mit einem ¼-Zoll-Bohrer.
- 9. Bohren Sie die proximalen Befestigungslöcher in den AFO-Wadenabschnitt. Gehen Sie wie folgt vor: Verwenden Sie für pädiatrische und kleine Gelenke einen Bohrer Nr. 7. Verwenden Sie für mittlere, große und extra große Verbindungen einen 15/64-Zoll-Bohrer.
- 10. Schneiden Sie das AFO ab und entfernen Sie es in einem Stück aus der Gussfrom.
- 11. Pop out OAJ.
- 12. Schneiden Sie das AFO direkt über der proximalen Kante der erhabenen Scheibe ab, die als die bewegliche Fläche des Gelenks fungiert.
- 13. AFO trimmen und polieren.
- 14. Bringen Sie die Hardware für die proximalen Befestigungslöcher wie folgt an, siehe Abbildung 1.

- a. Drücken Sie den Messingeinsatz (Art.-Nr. 761-2 für pädiatrische und kleine Gelenke, Art.-Nr. 761-4 für med., lg. und xlg. Gelenke) durch das OAJ und in den AFO-Wadenabschnitt.
- b. Schraube (Art.-Nr. 761-1 für pädiatrische und kleine Gelenke, Art.-Nr. 761-3 für med., Ig. Und xl Gelenke) mit Gewindekleber bedecken und durch Messingeinsatz von der Außenseite des AFO montieren.
- 15. Bringen Sie die Hardware für das mittlere Artikulationsloch wie folgt an, wobei Sie Abbildung 1 als Richtlinie verwenden:
- a. Drücken Sie die Edelstahlbuchse (Art.-Nr. 761-5) in die Nylonbuchse (Art.-Nr. 761-6).
- b. Drücken Sie die Nylonbuchse von der Unterseite des Gelenks durch das OAJ und durch das AFO-Fußteil.
- c. Die Schraube (Art.-Nr. 761-3) mit Gewindekleber bestreichen und durch die Buchsen montieren von der Außenseite des AFO.
- 16. Tragen Sie die Polsterung wie gewünscht auf das OAJ auf: Schaumstoffpolsterung (Art.-Nr. 761-7P, 761-7S, 761-7M, 761-7L, 761-7XL) ist selbstklebend. Pelit-Polsterung (Art.-Nr. 761-8P, 761-8S, 761-8M, 761-8L, 761-8XL) muss bei Verwendung mit einem geeigneten Klebstoff befestigt werden.
- * Hinweis: Der Messingeinsatz kann auch bei sehr schwacher Hitze wärmefixiert werden. Einmal eingesetzten Einsatz nicht verdrehen. Stellen Sie sicher, dass der Einsatz genau sitzt.

